

Plastservis	TECHNICKÝ LIST	TL 2202
PLASTSERVIS, a.s. Zlín	KL 210/01 H	Datum vydání: 2007-03 Datum revize: 2012-06

Kontaktní jednosložkové rozpouštědlové lepidlo používané při nátěrech běhounů pneumatik, protektorování, opravách pryžových dopravních pásů a výrobě celopryžové obuvi. Typický gumárenský cement, u kterého se konečné pevnosti spoje dosáhne vulkanizací.

Složení

Roztok přírodního kaučuku v organických rozpouštědlech s obsahem přísad.

Vlastnosti

Obsah sušiny	16,0 - 20,0 %
Výtoková doba Ford Ø 8 mm	min. 30 s
Pevnost spoje * - konečná (po 24 hod.)	nestanovuje se
Barva	tmavě šedá až černá

*Pevnost v odlupování

Návod na použití

Gumárenský cement KL 210/01 H (husté) se nanáší ručně houbou nebo štětcem a po obeschnutí nánosu (zpravidla po 1-20 min.) se dílce přiloží k sobě a spoje se válečkem zalisují. Následně se provádí vulkanizace při zvýšené teplotě a tlaku.

Ředidla

Pro ředění lepidla a umývání pracovních nástrojů je možno použít technický benzin 90/150 nebo 80/110.

Balení

Lepidlo se dodává v pozinkovaných sudech o obsahu 150 kg a v plechovkách o obsahu 5, 12 a 32 kg.

Skladování

Uchovávejte obal těsně uzavřený a suchý na dobře větraném místě, chráněném před mrazem při teplotě +15 až +30°C. Doba zpracovatelnosti lepidla je min. 3 měsíce od data výroby.

Bezpečnost

Hořlavina I. třídy. Při skladování a manipulaci je nutno dodržovat ustanovení ČSN 650201. Podrobnější bezpečnostní údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Upozornění

Uváděné hodnoty byly získány v laboratoři a pro Vaše provozní zpracování musíte produkty ověřit vlastními zkouškami. Záruka nemůže být odvozena na základě výše uvedených údajů. Záruku přebíráme pouze za stálou výši kvality našich výrobků.